



Enjektör Çektirme Seti Kullanım Kılavuzu



SURKON[®]
INTERNATIONAL

Teknik Özellikler

- » 700 Bar hidrolik el pompası
- » 15 Ton kapasite delikli kriko
- » Hidrolik kriko çekme kursu max 20 mm
- » Hidrolik Hortum, Polyflex, 1,8 m – 720 bar
- » Ortası delik 10 mm Alyan Lokma
- » Enjektör tutucu saplama iç diş: M17x1 Somun dışı: M27x1

Garanti Kapsamı

Hidrolik enjektör çekirme ekipmanı imalat ve montaj hatalarına karşı bir yıl üretici garantisi altındadır. Kullanıcı hataları garanti kapsamı dışındadır. Enjektör saplamasının dışlarında meydana gelecek olan hasarlar hatalı kullanım olarak değerlendirilir. Bu nedenle garanti kapsamı içinde yer almaz.

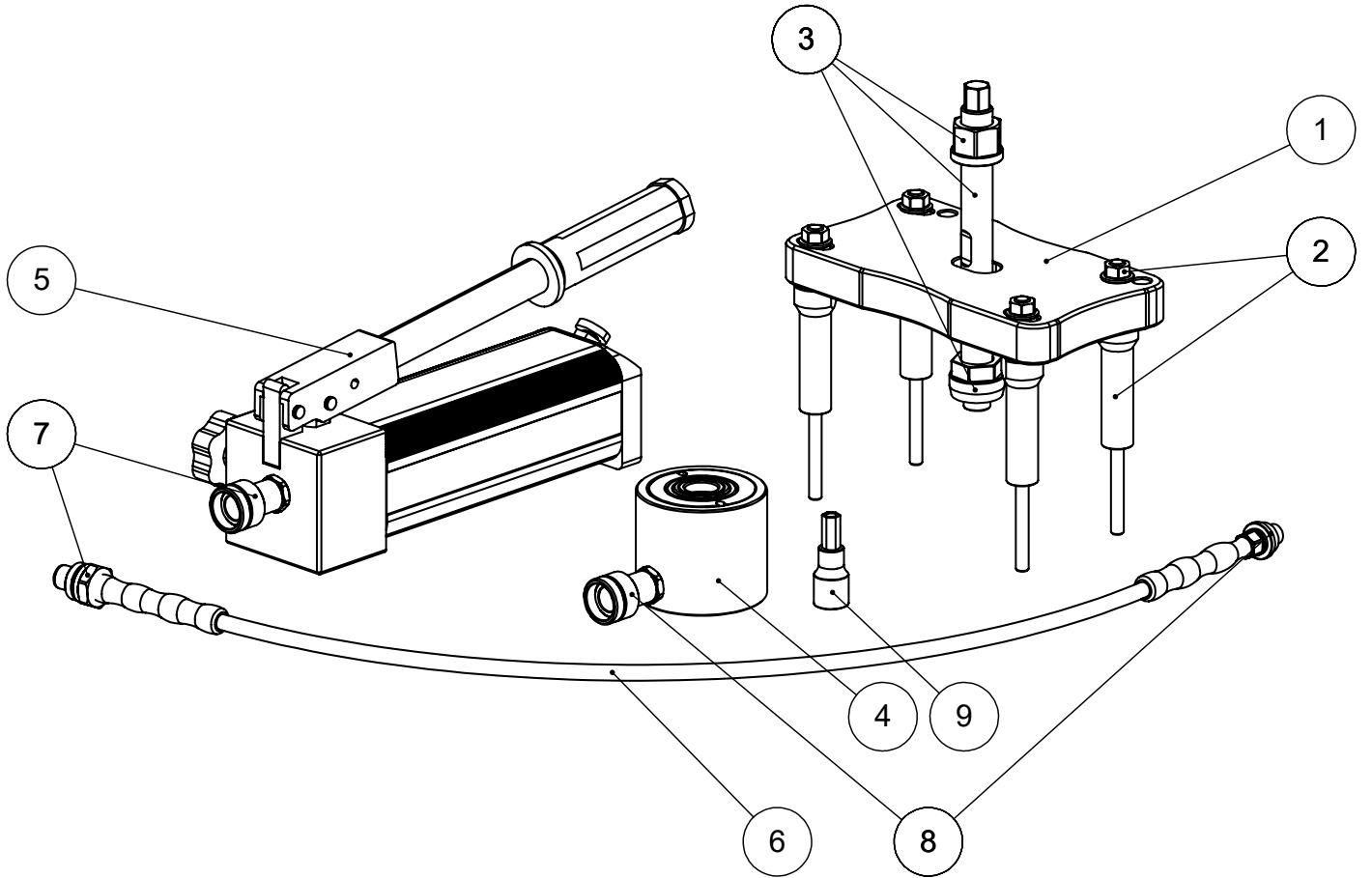
Güvenli Kullanım

- » Montaj öncesinde hortumun dışarıdan herhangi bir hasar almadığını kontrol ediniz.
- » Hidrolik çekirme 700 bar yüksek basınç altında çalışmaktadır. Bağlantı kaplinlerini yalnızca el kuvveti ile sıkınız. Sıkarken ve sökerken herhangi bir anahtar kullanmayınız.
- » Taşıyıcı köprüyü enjektör numaralarına göre yerleştiriniz ve terazide konumlanmasını sağlayınız.
- » Krikonun stroku 20 mm'dir. Bu stroka ulaştıktan sonra pompalamayı bırakınız.
- » Basınç altında iken hortum bağlantılarını sökmeye çalışmayınız. Anahtar kullanmayınız.

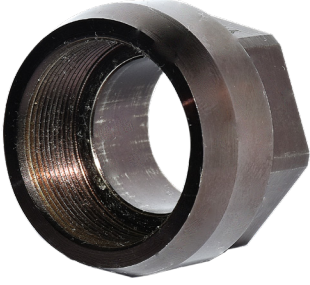
Olası Problemler ve Çözümleri

Problem	Çözüm
Eğer enjektör somunu çıkmıyorsa,	Enjektör dişlerinin temiz olduğundan emin olun.
Köprü terazide değilse,	Köprü ayaklarının sonuna kadar sıkıldığından emin olun.
Eğer silindir stroğu çıkmıyorsa,	Kaplin bağlantılarını kontrol edin. Pompa vanası tamamen kapandığından emin olun. Pompa içersinde yağ var mı? Kontrol edin. Silindir maksimum kapasiteye ulaşmış demektir. Bu kuvvet enjektörü çekmek için yeterli olmayabilir.
Enjektör tamamen çıkmıyorsa,	El pompasının vanası açılmalı, silindir stroğu kapanana kadar somun sıkılmalıdır. Strok indiğinde çekme işlemi tekrarlanmalıdır.

Tofoş Parça Numarası	Tanım	Adet
Y4913237950-01	Taşıyıcı Ana Köprü	1
Y4913237950-02	Taşıyıcı Saplama ve Somunları	4
Y4913237950-03	Enjektör Tutucu Vidalı Saplama + Üst Somun + Enjektör Somunu	1
Y4913237950-04	15 Ton Delikli Hidrolik Kriko	1
Y4913237950-05	700 Bar Hidrolik El Pompası	1
Y4913237950-06	1,8 m 700 Bar Hidrolik Hortum	1
Y4913237950-07	3/8" NPT Erkek Kaplin Seti	1
Y4913237950-08	1/4" NPT Erkek Kaplin Seti	1
Y4913237950-09	10 mm Özel Alyan	1
Y4913237950-10	Enjektör Çektirme Taşıma Çantası	1



A. Enjektör Çektirme Saplama Somunu



Resim 1



Resim 2

Bu parçanın (Resim1) enjektör üzerine dişlerinin sonuna kadar gittiğinden emin olunmalı. Enjektör ve saplama somunu arasında sonuna kadar sıkıldığında boşluk kalmamalıdır (Resim2).



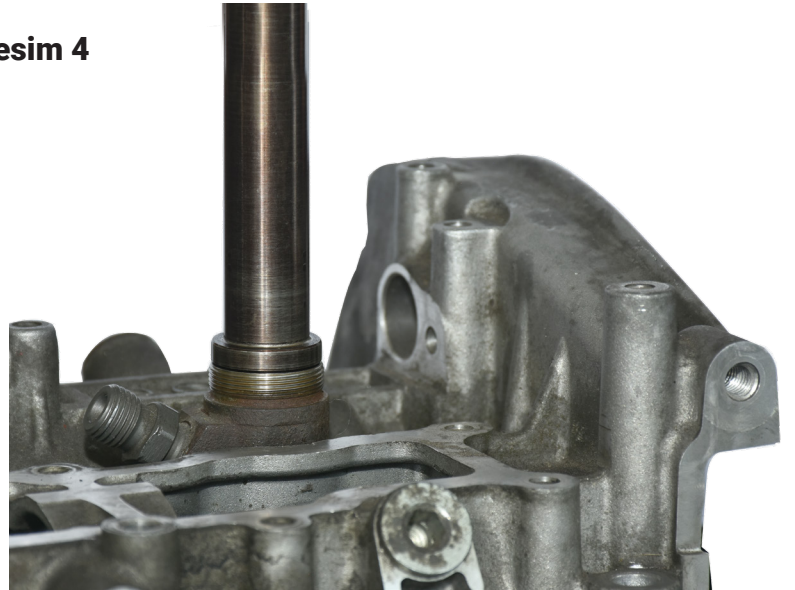
Eğer saplama somunu enjektör üzerinde sonuna kadar sıkılmıyorsa, enjektörün dişleri pas sökücü ile temizlenip, somun dişlerinin sonuna kadar gittiğinden emin olunmalıdır.

B. Enjektör Çektirme Saplama Mili

Resim 3



Resim 4



Saplama mili (resim 3) enjektörün dış dişlerine sonuna kadar dikkatli bir şekilde sıkılmalıdır.



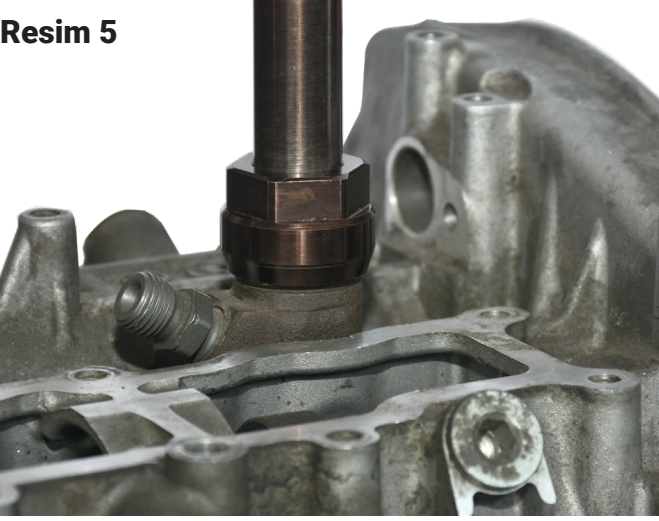
Sıkma işlemi tamamlandıktan sonra (resim 4) enjektör ve saplama mili arasında boşluk kalmadığından emin olunmalıdır.



Eğer saplama mili enjektör üzerine tam sıkılmıyor ise enjektörün iç dişlerine pas sökücü sıkılmalı ve basınçlı hava ile temizlenmelidir.

C. Enjektör Çektirme Saplama Somunu

Resim 5



Resim 6



Saplama somunu (resim 5) enjektörlerin dışlarına sonuna kadar, 29 mm açığağz anahtar ile sıkılmalıdır (resim 6).



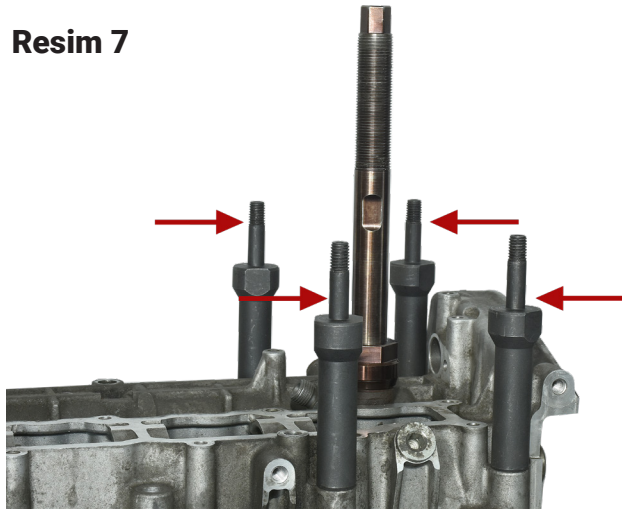
Sıkma işlemi tamamlandıktan sonra enjektör ve saplama somunu arasında yaklaşık 1 mm boşluk kalmalıdır (resim 5). Bu boşluk saplama somununun enjektör çekme milinin alın kısmına temas ettiği anlamına gelir.



Enjektör çekme somunu ile enjektör arasında 1 mm'den fazla boşluk kalır ise enjektöre uygulanan kuvvet sadece enjektör milinin üzerine binerek enjektör iç dişinin ve enjektör çekme milinin dişlerinin bozulmasına neden olur.

D. Enjektör Çektirme Köprü Ayakları

Resim 7



Resim 8



Köprü ayakları (resim 8) motor bloğu üzerindeki yuvalarına, arada boşluk kalmayacak şekilde 24 mm açığağz anahtar ile sıkılmalıdır.



Köprü ayakları ile motor bloğu arasında boşluk kalırsa; Ayakların üzerine gelecek olan çekirme köprüsü dengeli bir şekilde ayakların üzerine oturmaz. Bu durumda uygulanan kuvvet motor kapağının üzerinde eşit dağılmaz ve köprü, köprü ayakları, enjektör ve motor kapağına zarar verir.

E. Enjektör Çektirme Köprüsü

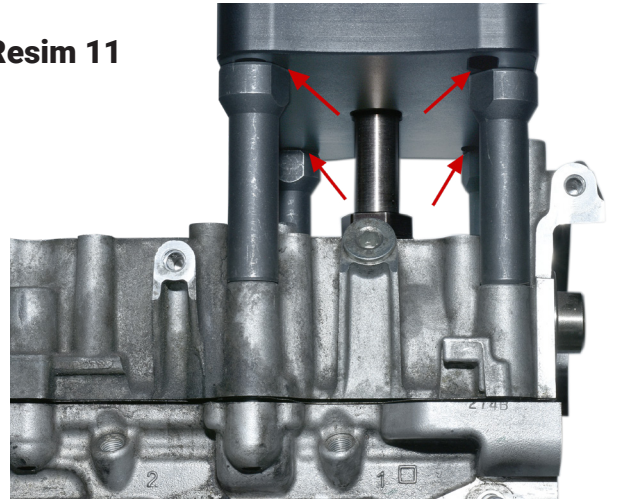
Resim 9



Resim 10



Resim 11



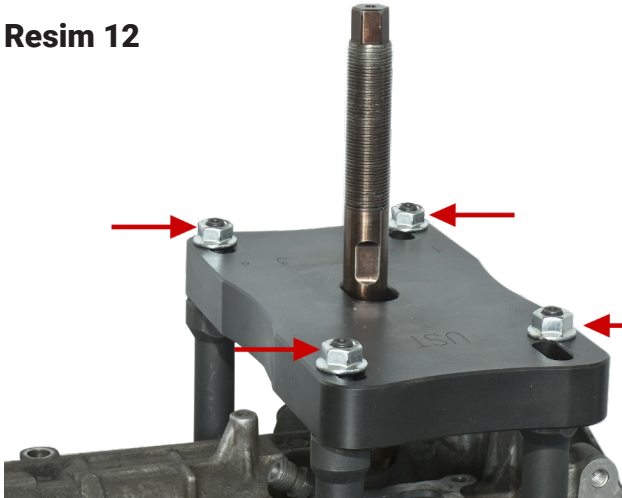
Çektirme köprüsü üzerinde yer alan ÜST yazısı bize bakacak şekilde ve üzerinde 1-2-3-4 numaralı enjektör sırasına göre yerleştirilmelidir.



Köprü, ayakların üzerine yerleştirildikten sonra köprü ve ayaklar arasında boşluk kalmadığından emin olunmalıdır. (Resim 11)

F. Enjektör Çektirme Köprüsü Ayak Somunu

Resim 12



Taşıyıcı saplama somunları köprü üzerindeki yerlerine takıldıktan sonra köprüyü, köprü ayaklarına sabitler.



Bu işlem kuvvet uygulanırken herhangi bir aksi durumda köprünün çektirme milinden ayrılmasını engeller.

G. 15 Ton 20 mm Hidrolik Kriko

Resim 13



Hidrolik kriko enjektör milinin içerisinden geçirip köprünün üzerine koyulur.



Krikonun kaplin bağlantısının köprü ayak somunlarına gelmemesine dikkat edilmelidir.

H. Enjektör Çektirme Saplama Kriko Somunu

Resim 14



Resim 15



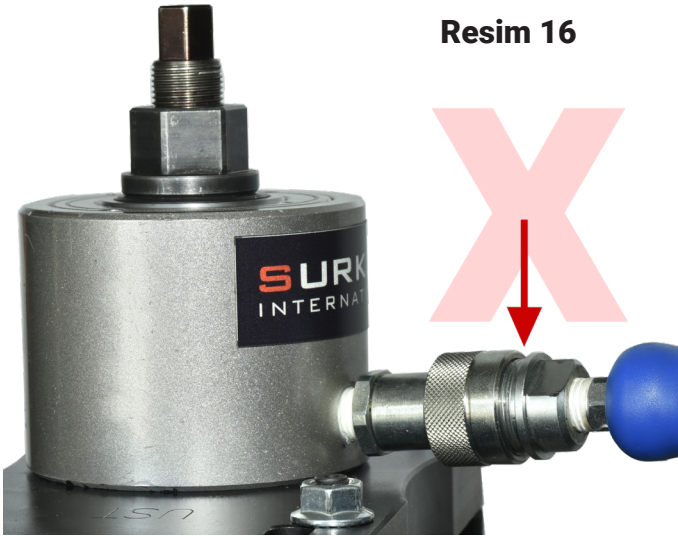
Saplama kriko somunu ile hidrolik silindir saplama miline sabitlenir.



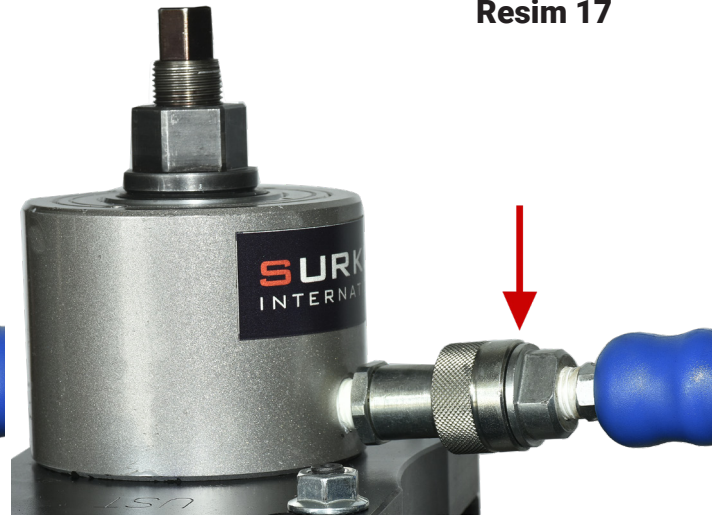
Saplama somunu 29 mm açığağz anahtar ile boşluğu alınana kadar sıkılmalıdır.

İ. Enjektör Çektirme Hidrolik Hortum [1/4" - 3/8"] – 2 metre

Resim 16



Resim 17



Hortumun bir ucunda 1/4" , diğer ucunda ise 3/8" bağlantı kaplinleri bulunmaktadır. 1/4" bağlantılı hortum ucu silindire, 3/8 " bağlantı ucu ise el pompasına takılmalıdır.



Dişi ve erkek kaplin bağlantısı yapılırken vida bağlantılarının tam yapıldığından emin olunmalıdır. İki bağlantı arasında boşluk kalmamalıdır (resim 17). Aksi takdirde silindir uygun bir şekilde çalışmaz.

J. 700 Bar Hidrolik El Pompası



Resim 18

Hidrolik el pompası ile hortum bağlantıları yapıldıktan sonra pompanın vanası saat yönünde çevrilerek kapatılır. Yan tarafında bulunan kol kilit pimi açılır. Kol yukarı ve aşağı hareket ettirilerek krikoya yağ pompalanır.

Sistem basınçlandırılmadan önce yapılması gerekenler

- » Hortumun her iki tarafındaki kaplin bağlantıları doğru yapılmış mı?
- » Enjektör çekme mili bağlantısı doğru yapılmış mı?
- » Enjektör çekme somunu bağlantısı doğru yapılmış mı?
- » Köprü ayakları bağlantısı doğru yapılmış mı?
- » Enjektör çekme köprüsü bağlantısı doğru yapılmış mı?
- » Enjektör çekme krikosu bağlantısı doğru yapılmış mı?

K. Enjektör Çektirme Hidrolik Silindir Kullanımı



Bütün sistemin doğru bağlandığından ve çalıştığından emin olduktan sonra pompa kolu yukarı aşağıya doğru hareket ettirilerek enjektör sökme işlemine başlanır. Krikonun çalışma boyu maksimum 20 mm'dir. Strok tam boya ulaştığında, basınçlandırma işlemi sonlandırılmalıdır. Bu durumda pompa vanası saat yönünün tersine çevrilerek basınç düşürülür.

Enjektör çekme krikonun somunu 29 mm ağız anahtar ile saat yönünde sıkılarak silindir stroğunun tamamen kapanması sağlanır. El pompasının basınç tahliye vanası kapatılır ve sistem tekrar basınçlandırılarak enjektör sökme işlemine devam edilir. Bu işlem enjektör çıkarılana kadar tekrarlanır.

Hidrolik enjektör ektirme seti saęlam ve uzun ömürlü cihazlardan oluşur.

Bilinmeyen arızalar meydana gelirse lütfen **Surkon Makina Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.** ile iletişime geçin.

Teknik Servis - Destek Hattı

☎ +90 312 386 14 80

✉ surkon@surkon.com

Whatsapp Destek Hatlarımız

Teknik Desek

Emin örekioęlu

☎ +90 555 140 14 62

✉ eminc@surkon.com

Erdem Bilgin

☎ +90 530 015 90 35

✉ talep@surkon.com

Mustafa Polat

☎ +90 555 140 14 65

✉ mpolat@surkon.com

Adres

Saray Mahallesi, Aksoy Caddesi, No: 1 Kahramankazan / Ankara
Tel: 0312 386 14 64 Email: info@surkon.com

Kullanım Videosu

